

文章中文题名

作者 1, 作者 2, ...
(作者单位, 省份 城市 邮编)

摘要: xxx。

关键词: xxx; xxx; xxx

中图分类号: xxxxx 文献标识码: x 文章编号: 1001-9278(2008)xx-xxxx-xx

文章英文题名

英文作者 1, 英文作者 2, ...
(英文作者单位, 城市 邮编, 国别)

Abstract: xxx。

Key words: xxx; xxx; xxx

0 前言

xx。

1 实验部分

1.1 主要原料

此节给出所用原料和药品的具体参数, 每一种原料占一行, 以“;”结束此项; 最后用“。”结束此段。

格式: 药品或原料名称, 药品或原料规格、牌号及参数, 生产厂家; 例:

十八烷基三甲基氯化铵, 分析纯, 山东淄博化学有限公司;
高密度聚乙烯 (PE-HD), 5502, 雪佛龙—菲利普斯新加坡化工有限公司;

1.2 主要设备及仪器

此节给出设备参数, 每一设备占一行。

格式: 设备名称, 型号, 生产厂家; 例:

平板硫化机, SQLB-350x350, 上海第一橡胶机械厂;
热失重分析仪, TA2950, 美国 TA 公司。

1.3 及以后的章节编号可以依据实际情况添加标题, 如实验方法 (或样品制备)、性能测试等。例:

1.3 试样 (或样品) 制备

此节主要介绍制备工艺过程。例:

所用的聚甲基乙烯基硅氧烷为 BPO 硫化 PMVS 得到的片状料, 其配方、工艺参数、厚度相同, 溶胀之前在真空烘箱中于 150 °C 干燥 4 h, 180 °C 干燥 2 h, 除去小分子残留物。硅橡胶片尺寸约 45 mmx24 mmx2mm, 质量约 2.5 g。在玻璃瓶中加入丙烯酸酯单体 (60 g)、过氧化苯甲酰引发剂 BPO (102 mg), 室温下放置 2 h, 观察不到固体 BPO 存在时, 将硅橡胶片完全浸没在丙烯酸酯与 BPO 组成的溶液中, 溶胀不同时间后, 取出硅橡胶片, 记录溶胀后的质量。溶胀度用溶胀吸收的丙烯酸酯溶液的质量与原硅橡胶片的质量之比表示。将溶胀一定时间的橡胶片置于玻璃瓶中, 置于真空干燥箱中, 在 80 °C, 真空度 0.01 MPa 下聚合 2 h。

1.4 性能测试与结构表征

此节要列出所采用的标准和试验条件等。例:

